

POLIGRAPH 140 PLUS PREMIUM

1. DESCRIPCIÓN

Resina de poliéster ortoftálico de viscosidad media-baja, totalmente polimerizable, de reactividad alta y tixotrópica.

2. PROPIEDADES

- Posee un rápido ciclo de curado.
- Es completamente compatible con pigmentos.
- Tiene elevadas propiedades mecánicas.
- Mejora de conductividades térmicas.
- Excelentes prestaciones frente a la resistencia de agentes químicos.
- Es completamente compatible con fibra de carbono y de vidrio.
- Elevadas propiedades mecánicas.

3. APLICACIONES

- Está diseñada especialmente como resina base para trabajos con fibra de vidrio.
- Posee buena adherencia entre capas y muy baja contracción lineal y volumétrica.
- Se pueden añadir cargas minerales inertes como carbonatos cálcicos, alúmina trihidratada dolomita, sílices, etc. El porcentaje de peróxido de MEK que se debe añadir, está entre el 0,75% y el 1%, aunque puede aumentarse hasta un 2% para reducir el tiempo de gel.
- La aplicación puede ser manual o a máquina.
- Se puede utilizar en procesos de pultrusión, aplicación manual, BMC y SMC.

4. CARACTERÍSTICAS

Aspecto	Líquido oscuro
Temperatura de pico exotérmico (en 45 min)	56 °C
Densidad (kg / cm³)	1,5 – 1,7
Tiempo de gel [25°C] (min)¹	10 – 15
Viscosidad de Brookfield [H3, 25°C] (cP)	600 – 1300

(1) 100/6% CoOct, 0,3%/1,2% PMEK

5. ENSAYOS MECÁNICOS

	NORMA APLICADA	VALOR OBTENIDO
MÓDULO DE FLEXIÓN (MPa)	UN 14125	10 000 – 12 000
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (MPa)	UN 14125	35 – 55
FLEXIÓN MÁXIMA dL (mm)	UN 14125	0,35 – 0,55
MÓDULO DE TRACCIÓN (MPa)	UN 527	6 500 – 7 500
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (MPa)	UN 527	25 – 45
ELONGACIÓN A ROTURA (mm)	UN 527	0,25 – 0,45

Propiedades mecánicas de la resina catalizada

	NORMA APLICADA	VALOR OBTENIDO
MÓDULO DE FLEXIÓN (MPa)	UN 14125	50 000 – 60 000
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (MPa)	UN 14125	1000 – 1500
FLEXIÓN MÁXIMA dL (mm)	UN 14125	5 – 6
MÓDULO DE TRACCIÓN (MPa)	UN 527	21 000 – 24 000
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (MPa)	UN 527	600 – 750
ELONGACIÓN A ROTURA (mm)	UN 527	5 – 6

Propiedades mecánicas de la resina reforzada con fibra de vidrio (75%)

6. ALMACENAMIENTO Y ENVASADO

- El producto se debe almacenar en un lugar seco y a una temperatura que no exceda los 25 °C.
- Su fecha de caducidad es de 6 meses en las condiciones anteriormente mencionadas.
- De forma general, los productos serán suministrados en formato de bidones.
- Para otras cantidades y/o envases: consulte al departamento de ventas de Graphenano Composites.