

VINILGRAPH 901 PLUS PREMIUM

V06 26/02/25

1. DESCRIPCIÓN

Resina epoxi viniléster de tipo bisfenol A con grafeno, de viscosidad y reactividad medias. Proporciona una excelente resistencia a la corrosión frente a una amplia gama de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, productos químicos oxidantes y soluciones salinas, etc. También proporciona muy buena resistencia mecánica, como a la tracción y a la flexión, cuando se incorpora con refuerzos como fibra de vidrio, fibra de carbono, etc.

2. PROPIEDADES

- **Altas propiedades mecánicas.**
- **Gran resistencia química.**
- **Excelente resistencia a la corrosión.**
- **Mejora de las conductividades térmicas.**

3. APLICACIONES

- Está especialmente diseñado como refuerzo de resinas base como fibra de vidrio, fibra de carbono, etc.
- Tiene buena adherencia entre capas y muy baja contracción lineal y volumétrica.
- El porcentaje de peróxido de mek que debe añadirse oscila entre el 0,6 % y el 1 %, aunque puede aumentarse hasta el 2 % para reducir el tiempo de gel.
- La aplicación puede ser manual o a máquina.
- Puede utilizarse en procesos de pultrusión, laminado manual, BMC y SMC.

4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	Líquido oscuro
Peso específico	1,4 – 1,5
Tiempo de gel (25 °C)⁽¹⁾	18 - 20 min
Viscosidad Brookfield (SPL2V25, 25 °C)	1 500 – 2 500 cPs

(1) 100/0.3 CO/0.6 PMEK Temperatura: 25 °C

5. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Módulo de flexión	8 000 - 9 500 MPa
Resistencia a la flexión	45 - 65 MPa
Flexión máxima (dL)	0,55 - 0,75 mm
Módulo de tracción	5 500 - 6 500 MPa
Resistencia a la tracción	30 - 50 MPa
Elongación a rotura	0,5 - 0,7 %

Propiedades mecánicas de la resina catalizada

Módulo de flexión	~ 155 000 MPa
Resistencia a la flexión	~ 882 MPa
Flexión máxima (dL)	~ 3,10 mm
Módulo de tracción	~ 26 000 MPa
Resistencia a la tracción	~ 1 000 MPa
Elongación a rotura	~ 5 %

Propiedades mecánicas de la resina reforzada con fibra de carbono (60 %)

Módulo de flexión	~ 67 000 MPa
Resistencia a la flexión	~ 1 200 MPa
Flexión máxima (dL)	~ 10 mm
Módulo de tracción	~ 22 000 MPa
Resistencia a la tracción	~ 800 MPa
Elongación a rotura	~ 6 %

Propiedades mecánicas de la resina reforzada con fibra de vidrio (72 %)

6. ALMACENAMIENTO Y ENVASADO

- El producto debe **almacenarse en un lugar seco** a una temperatura no superior a **25 °C**.
- La fecha de caducidad es de **6 meses** en estas condiciones.
- De forma general, los productos serán suministrados en formato de **bidones**.
- Para otras cantidades y/o envases: **consúltenos**.