

1. DESCRIPCIÓN

Resina vinilestar base epoxi de topo Bisfenol A con materiales grafénicos. Es una resina premium con reactividad mejorada y pureza. Proporciona excelente resistencia de corrosión a un amplio rango de ácidos orgánicos e inorgánicos, alcalinos, agentes oxidantes y sales en disolución, etc. Dispone de muy buenas propiedades mecánicas tanto a tracción como flexión, además se puede usar con fibra de vidrio y de carbono. Posee elevada conductividad eléctrica ya que la resistividad que presenta es de $100 \Omega^*m$.

2. PROPIEDADES

- Resistividad del material muy baja, aproximadamente como semiconductor $100 \Omega^*m$.
- Excelentes prestaciones frente a la resistencia de agentes químicos.
- Es completamente compatible con fibra de carbono y de vidrio.
- Elevadas propiedades mecánicas.

3. APLICACIONES

- En aplicaciones que se requiera que el material disponga de conductividad eléctrica.
- Posee buena adherencia entre capas y muy baja contracción lineal y volumétrica.
- El porcentaje de peróxido de mek que se debe añadir, está entre el 1% y el 1.5%, aunque puede aumentarse hasta un 2% para reducir el tiempo de gel.
- La aplicación puede ser manual o a máquina.
- Se puede utilizar en procesos de pultrusión

4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	Líquido oscuro
Densidad	1,1
Tiempo de gel (25°C) ⁽¹⁾	8 - 10 min
Viscosidad brookfield (H2V30 , 25°C)	1200 - 1400 cps
Resistividad	$100 \Omega^*m$

(1) 100/6% CoOct. 0,3% / 1.2% PMEK

5. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Módulo de flexión	3912 MPa
Resistencia a la flexión	30.63 MPa
Flexión máxima dL	0.77 mm
Módulo de tracción	3010 MPa
Resistencia a la tracción	25.7 MPa
Elongación a rotura	0.86 %

6. ALMACENAMIENTO Y ENVASADO

- El producto se debe **almacenar en un lugar seco** y a una temperatura que no exceda los **25°C**.
- Su fecha de caducidad es de **6 meses** en estas condiciones.
- Los envases existentes son de **bidón, IBC, cisterna**.
- Para otras cantidades: **consúltenos**.