

RESINA VINILGRAPH 40 PLUS

Edition date: 12/04/23
VERSIÓN: REV02

1. DESCRIPCIÓN

Resina viniléster epoxídico, diluida en estireno, de viscosidad y reactividad media. Se encuentra pre-acelerada con sales de cobalto.

2. PROPIEDADES

- **Elevadas propiedades mecánicas.**
- **Alta resistencia química.**
- **Excelente resistencia a la corrosión.**
- **Mejora de conductividades térmicas.**

3. APLICACIONES

- Está diseñada para una amplia gama de aplicaciones sobre una gran variedad de sustratos.
- Posee buena adherencia entre capas y muy baja contracción lineal y volumétrica.
- Se pueden añadir cargas minerales inertes como carbonatos cálcicos, sulfatos cálcicos, dolomita o sílices. El porcentaje de peróxido de mek que se debe añadir, está entre el 0.75% Y el 1%, aunque puede aumentarse hasta un 2% para reducir el tiempo de gel.
- La aplicación puede ser manual o a máquina.
- Se puede utilizar en procesos de pultrusión

4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	Líquido oscuro
Temperatura de pico exotérmico (en 28 min)	109.8 °C
Índice Tixotrópico	2,74
Tiempo de gel (25°C)⁽¹⁾	15 - 20 min
Viscosidad brookfield (H5V30 , 25°C)	5500 – 6000 cps

(1) 100/0.3 CO/1.5 PMEK

5. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Módulo de flexión	10502.53 MPa
Resistencia a la flexión	47.2 MPa
Flexión máxima dL	0.46 mm
Módulo de tracción	6580 MPa
Resistencia a la tracción	27.4 MPa
Elongación a rotura	0.41 %

Propiedades mecánicas de la resina catalizada

Módulo de flexión	60150.69 MPa
Resistencia a la flexión	1221.27 MPa
Flexión máxima dL	10.48 mm
Módulo de tracción	21700 MPa
Resistencia a la tracción	893 MPa
Elongación a rotura	6.2 %

Propiedades mecánicas de la resina reforzada con fibra de vidrio (75%)

6. ALMACENAMIENTO Y ENVASADO

- El producto se debe **almacenar en un lugar seco** y a una temperatura que no exceda los **25°C**.
- Su fecha de caducidad es de **6 meses** en estas condiciones.
- Los envases existentes son de **bidones, bidón, IBC**.
- Para otras cantidades y envases: **consúltenos**.