

RESINA VINILGRAPH 901 PLUS PREMIUM

Fecha de edición: 30/11/23
VERSIÓN : REV 02

1. DESCRIPCIÓN

Resina epoxi viniléster de tipo bisfenol A con grafeno, de viscosidad y reactividad medias. Está preacelerada con sales de cobalto. Proporciona una excelente resistencia a la corrosión frente a una amplia gama de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, productos químicos oxidantes y soluciones salinas, etc. También proporciona muy buena resistencia mecánica, como a la tracción y a la flexión, cuando se incorpora con refuerzos como fibra de vidrio, fibra de carbono, etc.

2. PROPIEDADES

- **Altas propiedades mecánicas.**
- **Gran resistencia química.**
- **Excelente resistencia a la corrosión.**
- **Mejora de las conductividades térmicas.**

3. APLICACIONES

- Está especialmente diseñado como refuerzo de resinas base como fibra de vidrio, fibra de carbono, etc.
- Tiene buena adherencia entre capas y muy baja contracción lineal y volumétrica.
- El porcentaje de peróxido de mek que debe añadirse oscila entre el 0,6% y el 1%, aunque puede aumentarse hasta el 2% para reducir el tiempo de gel.
- La aplicación puede ser manual o a máquina.
- Puede utilizarse en procesos de pultrusión.

4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	Líquido oscuro
Peso específico	1.4 – 1.5
Tiempo de gel (25°C)⁽¹⁾	18 - 20 min
Viscosidad brookfield (SPL2V25, 25°C)	1100 – 1500 cps

(1) 100/0.3 CO/0.6 PMEK Temperatura: 25°C

5. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Módulo de flexión	8265,64 MPa
Resistencia a la flexión	45,72 MPa
Flexión máxima dL	0,53 mm
Módulo de tracción	6070 MPa
Resistencia a la tracción	35,6 MPa
Elongación a rotura	0.61 %

Propiedades mecánicas de la resina catalizada

Módulo de flexión	154.638,41 MPa
Resistencia a la flexión	881.90 MPa
Flexión máxima dL	3,14 mm
Módulo de tracción	26300 MPa
Resistencia a la tracción	997 MPa
Elongación a rotura	5,4 %

Propiedades mecánicas de la resina reforzada con fibra de carbono (60%)

Módulo de flexión	66.874,54 MPa
Resistencia a la flexión	1193,64 MPa
Flexión máxima dL	9,62 mm
Módulo de tracción	21900 MPa
Resistencia a la tracción	798 MPa
Elongación a rotura	6,1 %

Propiedades mecánicas de la resina reforzada con fibra de vidrio (72%)

6. ALMACENAMIENTO Y ENVASADO

- El producto debe **almacenarse en un lugar seco** a una temperatura no superior a **25°C**.
- La fecha de caducidad es de **4 meses** en estas condiciones.
- Los envases existentes son **bidones, barriles, IBC**.
- Para otras cantidades: **consúltenos**.